

ひずみゲージ 接着用加圧治具

PRESSEE

誰でも簡単ワンタッチ接着、作業時間を短縮

ひずみゲージを測定対象物に接着する場合、接着剤が硬化するまでひずみゲージを加圧する必要があります。プレッシーはひずみゲージを加圧(PRESS)するだけでなく、透明加圧部からひずみゲージを目視(SEE)することができる加圧治具です。

プレッシーを用いることで、指圧作業に拘束される時間が不用となるだけでなく、一定の加圧力により接着品質が安定します。また、加圧中に目視でひずみゲージの位置ずれや接着剤の流れなどを確認することができます。

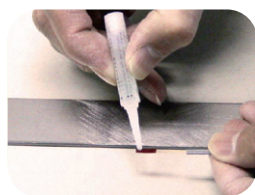


特 長

- 磁力方式により加圧力が一定で接着品質が安定
- 加圧部が透明のため目視で接着状況を確認可能
- スプリング機構により軽い力で容易に着脱可能
- 加圧中は他の作業ができるため、作業効率が向上
- 小型軽量でスタック構造により取扱いが容易



従来の接着方法



接着剤塗布



位置合わせ



加圧力に個人差
接着状況を確認
できない

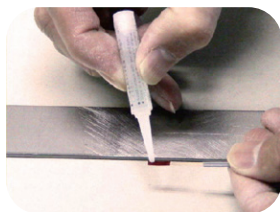
指圧

約1分間
加圧保持

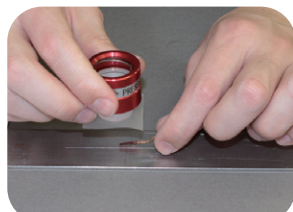


他の作業ができない

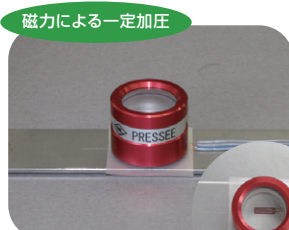
プレッシーを使用した場合



接着剤塗布



位置合わせ



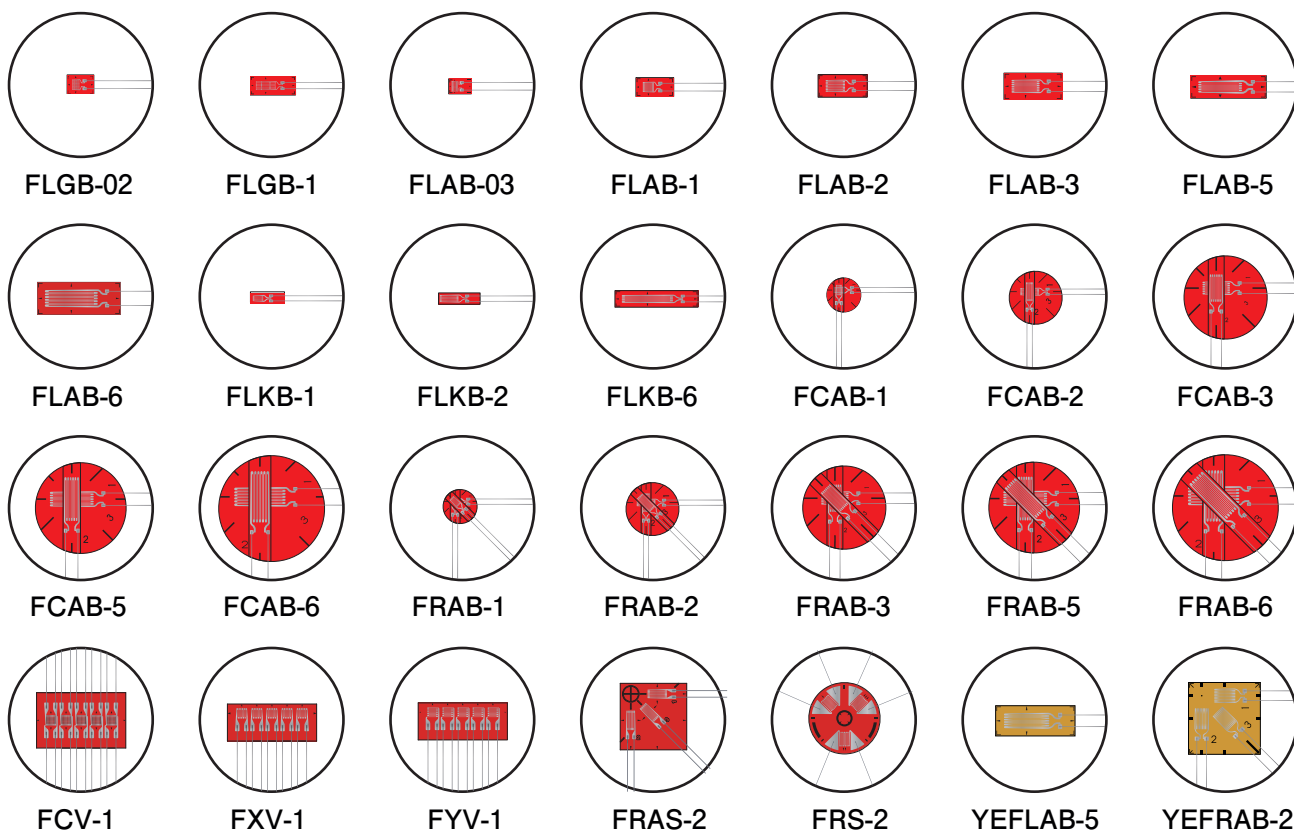
磁力による一定加圧

加圧

接着状況を確認

硬化を待たずに
次の作業へ

接着できるひずみゲージの例

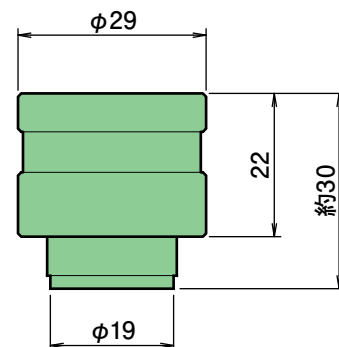


仕様

型名	PM-19
適用ゲージ	ゲージ長6mm以下 (φ15mm以内のベースサイズ)
加圧方式	永久磁石による磁力方式
接着対象	磁性体平面 (厚さ1mm以上の鉄板など)
加圧面形状	φ19mm (粘着性透明緩衝材)
剥離フィルム	ポリエチレンシート (ゲージ付属または別売品)
使用温度範囲	+5～+50 °C (接着剤硬化温度内)
外形寸法	φ29×約30(H) [*] mm
質量	約30g

※スプリング機構により加圧で縮みます。

外観寸法図



単位:mm



株式会社東京測器研究所

▲安全に関するご注意

●安全にお使いいただくため、ご使用前には、「取扱説明書」をよくお読みの上、記載内容に従ってご使用ください。



ISO 9001:2015 認証取得
認証取得範囲 ISO9001
ひずみゲージ、ひずみ測定
装置、変換器の設計と製造

本 社
140-8560 東京都品川区南大井 6-8-2
TEL.03-3763-5611 FAX.03-3763-6128



www.tml.jp

お問い合わせ、ご用命は